

230 • 260 Tandem

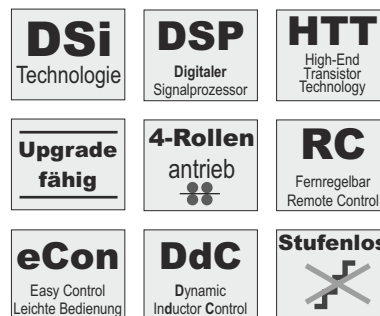
EINSCHALTEN - DREHEN - SCHWEISSEN - FERTIG!

Echte stufenlose, vollsynergische
MIG/MAG-Schweissanlagen vom Feinsten



DSi - Technologie®

Mit der Vielzahl an
Möglichkeiten und Können
wohl einzigartig in dieser
Klasse!



**magicmatic
Tandem:**
2 Materialien ohne
umrüsten!

Ideal für:

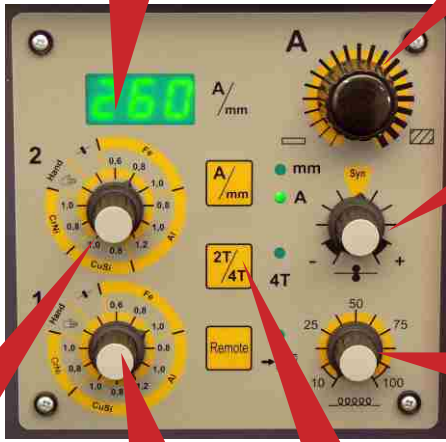
- Stahl + Alu
- Stahl + Lötten
- Alu + Lötten
- Edelstahl + Stahl
- Alu + Edelstahl
- Edelstahl + Lötten

- ✓ Stufenlose EINKNOPFBEDIENUNG - Materialdicke einstellen - Schweißen - Fertig!
- ✓ Zwei Brenneranschlüsse mit automatischer Umschaltung!
- ✓ Zwei Spulenaufnahmen im Gerät
- ✓ Drahtvorschub (Lichtbogenlänge) korrigierbar
- ✓ Direkte Einstellung der zu verschweißenden Materialstärke im Display
- ✓ DDC: Kennlinie stufenlos verstellbar von hart bis super weich
- ✓ Programme für Stahl, Edelstahl, Aluminium und MIG-Lötten
- ✓ 2-Takt / 4-Takt einstellbar
- ✓ Digitales Amperemeter
- ✓ Fernregelung für beide Brenner möglich
- ✓ Gas- und stromloses Einfädeln
- ✓ 2x vollverzahnter Antrieb
- ✓ Aufnahme für zwei 20 Liter oder zwei 10 Liter Gasflaschen
- ✓ Große Räder, robustes Gehäuse
- ✓ Werkzeugablage aus Gummi
- ✓ 5 Meter Netzkabel mit Stecker
- ✓ 4 Jahre Garantie

DER SCHWEISSMEISTER

magicmatic tandem

Digitalanzeige für den Schweißstrom mit Holdfunktion. Helle Anzeige mit grünen Ziffern - kann man auch durch den Automatikhelm ablesen!



Stufenlose Einstellung - keine Spannungsstufen, keine verwirrende Unterteilung in Grob und Feinstufen. Direkte Einstellung als Materialdicke (mm) oder Schweißstrom (Ampere)

Vorschubkorrektur: Lichtbogenlänge kann verändert werden. Synergie in Mittelstellung.

SCHWEISSWelt-DDC Dynaductor Control

Stufenlose Einstellung der Lichtbogencharakteristik ("weich" oder "hart").
Zusätzliche Automatik für optimalen Lichtbogenstart.

Synergieprogramme für alle wichtigen Materialien wie Bau- und Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten. Keine getrennte Einstellung des Vorschubes nötig! Für jeden Antrieb ein extra Wahlschalter - bei Drahtwechsel kein Umschalten nötig!

2-Takt- und 4-Taktmodus mit besserer Kontrolle über den Schweißstrom.



Fernsteueranschlüsse: Fernsteuerung der Lichtbogenenergie direkt am Brenner. Auch während des Schweißens. Beide Brenner* können mit Fernregler ausgestattet werden.

Stufenlos - das sind die Vorzüge:

Die DSI Technik von **Kühnast** bringt neben der stufenlosen Einstellung noch eine Menge wertvoller Vorteile. Das spart viel Zeit und Mühe:

- **direkte Einstellung in Materialdicke** auf der Anzeige. Kein langes Ausprobieren notwendig.
- **Synergie:** der Vorschub passt immer zur gewählten Stromstärke. Keine Experimente nötig.
- **Fernregler:** am Brenner einstellbar, zum Wechseln der Schweißstärke ist kein Gang zur Maschine erforderlich.
- **Kennlinienveränderung:** **Kühnast-DDC** erlaubt stufenlose Anpassung von "harten" auf "weichen" Lichtbogen.
- **Kompensiert Netzschwankungen:** zu jeder Zeit gleiche Schweißenergie, unabhängig von der Netzspannung.
- **Bessere Stromkontrolle:** Heißstart bei Aluminium, Stromabsenkung bei 4T, Abspregung der Endkugel.
- **Optimaler Lichtbogenstart:** dank **Kühnast-DDC** immer optimale Zündung des Schweißlichtbogens. Die Drosselwirkung wird beim Zünden automatisch angepasst.

1- Tandem spart Zeit:

Modernes Schweißen deckt eine Vielfalt an Materialien ab. Jedoch erfordert die Umrüstung von Schweißbrenner, Gas und Draht zu viel Zeit. Mit dem **magicmatic Tandem** können Sie jederzeit zwei verschiedene Materialien auf Tastendruck abrufen. Kein langwieriges Umrüsten nötig - einfach Knopf drücken und losschweißen!

2- Tandem ist einfach:

Komplizierte Einstellungen sind nicht nötig: einfach die eingelegten Drahtsorten an den Wahlschaltern einstellen. Der Vorschub und die anderen Parameter werden automatisch angepasst, auch dann, wenn man von einem Brenner auf den anderen wechselt!

3- Einstellen ohne "Probieren":

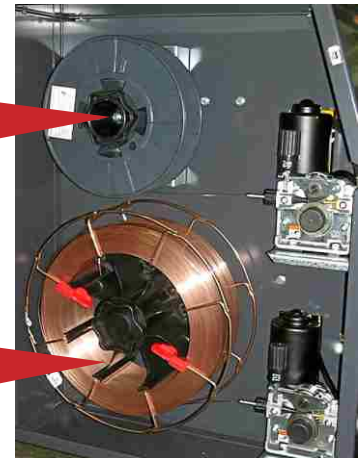
Schaltstufen sind passé: direkt die Materialdicke an der Anzeige voreinstellen, was man dank zweifachen Fernregler* auch unmittelbar am Brenner erledigen kann.

Zwei Drahtvorschübe:

zwei Drahtsorten in einem Gerät! Materialwechsel in Sekundenschnelle per Tastendruck

Zwei vollverzahnte Antriebe:

kraftschlüssig über beide Rollen mit starkem Gleichstrommotor. Robuste Ausführung aus Aludruckguß.



Techn. Daten	230	260
Netzspannung	3x400V	3x400V
Strombereich	15-230A	15-260A
Leerlaufspannung	41V	44V
Kennlinieneinstellung	stufenlos	stufenlos
ED 35% (25/40°)	230/200A	260A/230A
ED 100% (25/40°)	160/130A	170/140A
Drahtantrieb	vollverzahnt	vollverzahnt
Drahtstärken	0,6-1,0	0,6-1,0
Amperemeter	Ja	Ja
Hot Arc und Absenkung	Ja	Ja
2T/4T	Ja	Ja
Spulenpistole möglich	Ja	Ja
LxBxH	750 x 460 x 740 mm	
Gewicht ca.	67kg	77kg
Preis € zzgl. MwSt.	1660,00 €	1780,00 €