

DSi - Technologie®

Jetzt können sie Ihre gewünschte Lichtbogencharakteristik selbst bestimmen !

DDC-Kennlinienveränderung macht es möglich. Über den DDC Drehknopf an der Front von MAGICMATIC PLATINUM können Sie die Lichtbogencharakteristik stufenlos und exakt verändern und somit optimal auf Ihre Schweissaufgaben anpassen.

Zudem bietet der MAGICMATIC PLATINUM eine stufenlose und intelligente Steuerung. Kein ausprobieren mehr um die richtige Vorschubgeschwindigkeit zu ermitteln.

MAGICMATIC PLATINUM ist sehr einfach in der täglichen Praxis: Wählen Sie die Materialdicke, den Rest erledigt magicmatic! Aus den gespeicherten Programmen ermittelt die Steuerung die optimalen Werte für Schweißspannung und Drahtvorschub.

MAGICMATIC PLATINUM basieren auf äußerst

robuster und modernster **DSi-Technologie**, die durch die Verbindung von modernsten Hochleistungstransistoren mit einem Signalprozessor **DSP** das MIG/MAG-Schweißen tatsächlich zu neuen Höchstleistungen führt.



- ✓ **Auch mit Vorschubkoffer lieferbar**
- ✓ **Upgradefähig, immer up to date**
- ✓ **Vom Schweißbrenner aus fernregelbar**

DSi
Technologie

Upgrade
fähig

eCon
Easy Control
Leichte Bedienung

DSP
Digitaler
Signalprozessor

4-Rollen
antrieb

DdC
Dynamic
Inductor Control

HTT
High-End
Transistor
Technology

RC
Fernregelbar
Remote Control

Stufenlos

- ✓ **Stufenlose Einstellung** der Schweissspannung - keine Stufenschalter, keine Unterteilung in Grob und Feinstufen. Bequemste Einknopfbedienung - die auch am Brenner per Fernregelung erledigt werden kann!

- ✓ **Programmierte Synergieprogramme** für alle wichtigen Materialien wie Bau- und Edelstahl, Aluminium und MIG-Löten.

- ✓ Vorwählen der zu verschweißenden Materialstärke - den Rest erledigt der **MAGICMATIC PLATINUM High End**.

- ✓ **Push-Pull** Anschluss sereinmäßig für bis zu 12 meter langen Schlauchpaketen.

- ✓ **Doppelte Digitalanzeige** für Schweissstrom oder Spannung. Mit Holdfunktion für Istwerte zum komfortablen Ablesen nach dem Schweißen. Helle Anzeige mit grünen Ziffern - kann auch durch Automatikhelme abgelesen werden!

- ✓ **Einstellbarer Hotarc** vermeidet Bindefehler am Schweißbeginn. Besonders nützlich für Aluminium!

- ✓ **Fernsteueranschluss:** Fernsteuerung der Lichtbogenenergie am Brenner auch während des Schweißens !

- ✓ **Digitale Lichtbogenregelung** garantiert konstante und reproduzierbare Schweissergebnisse - unabhängig von Spannungsschwankungen im Netz!

- ✓ **Dynaductor** Automatik für optimalen Lichtbogen. Programmierte Dynamikeinstellungen kontrollieren ständig den Lichtbogen und sorgen nach dem Schweißvorgang für perfekte Zündung.

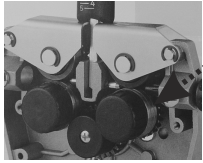
- ✓ **Schnittstelle** für Automatisierung (0-10V)

- ✓ **4-fach verzahnter Antrieb** mit robustem Motor. Drehzahl elektronisch stabilisiert.

- ✓ **2-Takt, 4Takt, 4-Takt** mit Stromkurvenkontrolle und Punktmodus.

Ein Meisterstück der Schweißtechnik

DSi - Technologie®



4-fach verzahnter Antrieb

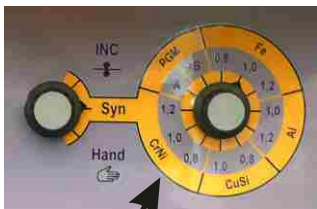
ideale Basis für einen zuverlässigen Vorschub. Ein robuster DC-Motor mit elektronischer Drehzahlstabilisierung und Einschleichmodus garantiert besten Drahtvorschub.

320 • 350 • 400

EINSCHALTEN - DREHEN - SCHWEISSEN - FERTIG !

Gibt den Takt an: 2- und 4-Takt

2-Takt ist ideal für Heftungen und kurze Schweißnähte, 4-Takt (4T) die richtige Wahl für längere Schweißnähte. Zusätzlich: **MAGICMATIC PLATINUM** bietet eine erweiterte Stromkurvenkontrolle bei 4-Takt. Hotstart und Downslope können gezielt mit dem Brenner-taster beeinflusst werden.



Ein Programm für alle Fälle

Unterschiedliche Materialien benötigen verschiedene Programme. Diese Einstellung wählt das geeignete Synergie-Programm. Zusätzlich: Handeinstellung sowie strom- und gasloses Drahtefädeln, und zwei frei programmierbare Programme.



Zahnrad für Holzbearbeitungsmaschinen mit **MAGICMATIC PLATINUM** geschweißt.

Zeit gespart: Fernregelung

warum zur Maschine laufen, wenn man die Materialstärke am Brenner einstellen kann? Es werden Brenner mit Drehknopf* und Taster ("Up/Down") unterstützt.

* 5XM Brenner als Zubehör erhältlich

Immer informiert: Digitalanzeige

Direkte Einstellung der schweißbaren Materialdicke. Alternativ kann auch der Schweißstrom oder Spannung voreingestellt werden.

Ein Knopf genügt

Nach Einstellung der Materialdicke sorgen die vorprogrammierten Expertenprogramme der **MAGICMATIC PLATINUM** Steuerung dafür, dass alle Parameter optimal eingestellt sind.



Vorschubkorrektur

Auf Wunsch kann der vorprogrammierte Vorschubwert der Synergieeinstellung modifiziert werden. Ermöglicht eine Feineinstellung der Lichtbogenlänge.

DDC - Dynamik pur!

Schweisswelt-DDC (Dynamic in Ductor Control) passt die Dynamik des Lichtbogens optimal ans Werkstück an. "Härtere" und "weichere" Dynamikeinstellungen garantieren einen einzigartigen und fast spritzerfreien Lichtbogen.

MAGICMATIC PLATINUM High End à la carte: das Menü

Per Menüsystem lässt sich jeder Aspekt des Lichtbogens für spezielle Anwendungen weiter optimieren. Drahtrückbrand, Gasnachströmzeit, Einschleichen, Hotstart, Stromabsenkung, Standby für Lüfter und Wasserkühlung sind frei einstellbar.

Was bedeutet eigentlich...?

Die Synergie-Steuerung: anstatt Ausgangsspannung und Vorschubgeschwindigkeit umständlich mit getrennten Reglern aufeinander anzupassen, verwenden Maschinen mit Synergie-Steuerungen programmierte Kennlinien, die stets für eine Harmonie der beiden Parameter sorgen. Weil nun statt zwei Reglern nur einer genügt, spricht man von der **Einknopfbedienung**.

DSi-Technologie: kombiniert einen "Sekundär-Inverter" mit Hochleistungsprozessoren **DSP**. Die Halbleiter sind auf der Sekundärseite des Transformators eingebaut - im Gegensatz zum Primärinverter wesentlich robuster und unempfindlicher, da die Transistoren statt der hohen Netzspannung nur die weitaus geringere Schweißspannung bearbeiten müssen. Die Fachwelt weiß, daß die dynamischen Schweißseigenschaften von Sekundärinverter zu den besten zählen, da die **DSi-Technologie** mühelos höchste Kurzschlussströme erreicht, was gerade beim Kurzlichtbogen und besonders beim Mischlichtbogen des MIG/MAG Schweißens den entscheidenden Unterschied bewirkt.

Techn. Daten	320	350	400
Netzspannung	3x400V	3x400V	3x400V
Strombereich	15-320A	15-350A	15-400A
Leerlaufspannung	46V	47V	50V
Kennlinieneinstellung	stufenlos	stufenlos	stufenlos
ED 50% (20/40°)	320/270A	350/320A	400/370A
ED Cycle 100% (20/40°)	240/210A	280/250A	340/310A
Drahtantrieb	4-Rollen	4-Rollen	4-Rollen
Drahtstärken	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
Ampere + Voltmeter	ja	ja	ja
Hot Arc und Downslope	ja	ja	ja
Punkt/2T/4T/4T-Slope	ja	ja	ja
LxWxH	980 x 470 x 900 mm		
Gewicht ca.	100kg	115kg	130kg
Passender Brenner	SB250G	SB250G	SB360G
Vorschubkoffer	+550,00 €	+550,00 €	ja
Preis € zzgl. Mwst.	2240,00 €	2540,00 €	3410,00 €
Aufpreis für Wasserkühlung je 380,00 €			